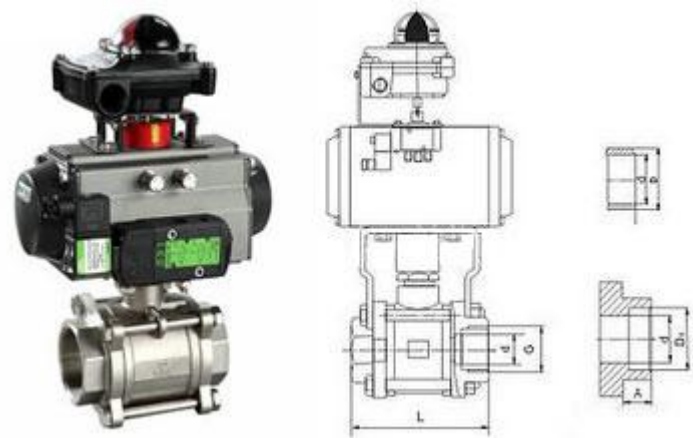


WSQ611F气动内螺纹球阀

一、气动内螺纹球阀 产品特性

气动内螺纹球阀分为整体式、两段式及三段式。阀体铸造采用国外引进的先进工艺，结构合理、造型美观。阀座采用弹性密封结构，密封可靠，启闭轻松。阀杆采用倒密封的下装式结构，阀腔异常升压时，阀杆不会被冲出。



气动内螺纹球阀产品结构图

二、气动内螺纹球阀 主要性能规范

公称通径 DN(mm)		15-65			
材料\材料代号		C	P	R	
主要 零件	阀体	WCB	CF8 304	CF8M 316	
	球板	WCB	CF8 304	CF8M 316	
	阀杆	2Cr13	0Cr18Ni9	0Cr17Ni12Mo2	
	密封圈	增强聚四氟乙烯 对位聚苯			
	填料	聚四氟乙烯 柔性石墨			
适用 工况	适用介质	水蒸汽、油品	硝酸类	醋酸类	
	适用温度	-28℃～350℃			
执行器	型号	63 系列、SW 系列			
	气源压力	0.4～0.7MPa			
二段式不锈钢球阀按用户要求可做成外螺纹连接型卡箍型					

三、气动内螺纹球阀 主要尺寸及重量

公称通径 DN/mm	管螺纹 G/in	尺寸 (mm)						重量(kg)
		D1	L	L1	L0	D	H	
15	G1/2	48	90	45	140	34.6	76	0.87
20	G3/4	58	100	50	160	41.6	81	2
25	G1	66	115	58	180	53.1	92	4
32	G1 1/4	80	130	64	200	63.5	112	5
40	G1 1/2	92	150	75	250	69.3	121	7.5
50	G2	114	180	90	300	86.5	137	10
65	G2 1/2	136	190	100	300	104	147	12